

# Refroidisseur centrifuge à paliers magnétiques Agility®

## Modèle HDWA (175 - 500 tonnes ; 60 Hz)



Une taille compacte sans aucun compromis

La modernisation des systèmes CVC dans des bâtiments existants se trouve souvent confrontée au problème de limitation de l'espace, qui entraîne des modifications structurelles potentielles et une augmentation des coûts.

**Le refroidisseur centrifuge à paliers magnétiques Agility de Trane® a été conçu pour aider à relever ce type de défi, en réduisant les frais d'installation et en le rendant idéal à la fois pour les structures existantes et les nouveaux projets de construction.**

Avec sa conception innovante et ses nombreux avantages, le refroidisseur Agility constitue une solution avant-gardiste pour les besoins de gestion thermique de vos bâtiments.

### Économe en énergie

**Efficacité.** Avec ses valeurs à pleine charge et en charge partielle intégrées (IPLV) supérieures à la norme ASHRAE® 90.1-2022, le refroidisseur Agility contribue à réduire la consommation d'électricité et la prime de puissance et, ainsi, les dépenses d'exploitation.

**Position de l'aube directrice.** La logique de commande du refroidisseur coordonne la vitesse du moteur du compresseur et la position de l'aube directrice d'admission afin de maintenir le point de consigne de l'eau glacée.

**Performances de déchargement.** Dans des conditions AHRI, certaines unités peuvent décharger jusqu'à 10 % du tonnage nominal avec une température d'admission d'eau constante, et permettent ainsi d'obtenir des performances efficaces même à des charges réduites.

### Performances garanties par Trane

**Compresseur sans huile.** Le refroidisseur Agility est équipé d'un compresseur centrifuge semi-hermétique sans huile, à deux étages, avec un moteur à aimant permanent qui offre un fonctionnement stable dans diverses conditions. Le variateur de fréquence adaptatif hybride du modèle Agility permet de rejeter efficacement la chaleur, et ainsi d'améliorer la longévité.

**Alimentation sans interruption et Rapid Restart™.** Une alimentation sans interruption (ASI) intégrée protège les composants en cas de panne de courant, et le système Rapid Restart permet de remettre le refroidisseur en marche dans les 45 secondes qui suivent le rétablissement du courant, avec une montée en puissance jusqu'à 80 % de la capacité nominale du refroidisseur en moins de 4 minutes.

**Commande et surveillance intelligentes.** Le contrôleur Symbio® 800 permet une connectivité et une intégration sécurisées avec les systèmes d'automatisation des bâtiments. Cette capacité permet une surveillance en temps réel et une maintenance proactive, et améliore ainsi les performances tout en réduisant les coûts.



### Encombrement réduit et rentabilité de l'installation

Le refroidisseur Agility allie l'encombrement réduit à l'efficacité et permet ainsi de limiter les coûts d'installation.



Passes par des portes doubles standard (72" x 80") en étant entièrement assemblé



Passes par une seule porte (34" x 80") en le démontant facilement en deux sections

**La conception compacte de l'Agility limite la nécessité de modifications structurelles, et réduit ainsi considérablement le temps et les coûts d'installation.**

### Réduction de votre empreinte environnementale

**Innovation durable.** L'accent mis sur la décarbonisation a contribué à faire progresser le secteur avec la déclaration environnementale de produit certifiée par un tiers de l'Agility modèle HDWA. Les refroidisseurs Agility utilisent le réfrigérant R-513A à faible PRG, qui réduit de 55 % le pouvoir de réchauffement global par rapport au R-134a.

**Options de conception flexibles.** Parmi les caractéristiques disponibles figurent les filtres d'harmoniques, la récupération de la chaleur et le stockage de l'énergie thermique, pour une flexibilité de fonctionnement qui permet de gérer les appels de pointe. Ces caractéristiques aident les propriétaires de bâtiments à atteindre leurs objectifs de développement durable tout en réduisant l'impact environnemental.

Les garanties étendues avec une couverture complète jusqu'à 10 ans offrent une tranquillité d'esprit supplémentaire sur le long terme. Afin de valider les performances de nos systèmes, des tests en usine sont possibles dans des conditions définies par le client. De plus, notre réseau national de services est disponible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, afin de vous offrir une assistance de qualité à tout moment.

## Tous les refroidisseurs Agility sont équipés :

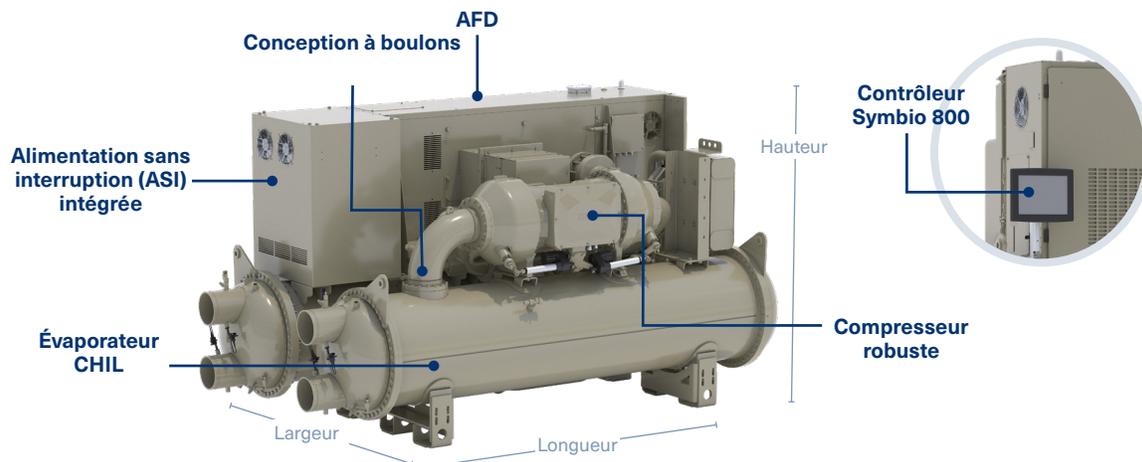
**D'un variateur de fréquence adaptatif** – Amélioration de l'efficacité du refroidisseur à des charges réduites grâce à l'entraînement à vitesse variable entièrement intégré. Ce système d'entraînement avancé fonctionne avec le moteur du refroidisseur et le contrôleur d'équipement Symbio® 800 pour adapter en permanence la vitesse du compresseur, tout en réduisant le bruit à tous les régimes de fonctionnement du refroidisseur pour les environnements sensibles sur le plan acoustique.

**Contrôleurs avancés** – Le contrôleur Symbio® 800 propose des séquences de fonctionnement préprogrammées afin d'assurer une performance sans faille. Il permet également de se connecter au système d'automatisation de bâtiment Tracer® SC+ pour une amélioration encore plus poussée du système.

**Alimentation sans interruption (ASI)** - Le système d'alimentation sans interruption a été conçu pour offrir une source d'alimentation fiable au système de contrôle du refroidisseur en cas de panne de courant. Il permet au refroidisseur de continuer à fonctionner normalement et de maintenir les fonctions de refroidissement essentielles, même en cas de coupure de courant ou de fluctuations de courte durée.

**Évaporateur CHIL™ et échangeur de chaleur à haut rendement** - L'évaporateur CHIL améliore le flux de réfrigérant en utilisant un faisceau soigneusement conçu pour gérer le flux de vapeur, un conduit d'aspiration pour contrôler le transfert, et un distributeur destiné à placer le réfrigérant là où il est nécessaire.

Configuration de l'unité		Dimensions de l'unité de base (assemblée)					
Compresseur	Configuration de la coque (EVAP/COND)	Longueur		Largeur		Hauteur	
		in	mm	in	mm	in	mm
200	020/020	129,9	3300	67,4	1713	72,2	1833
300	020/020	129,9	3300	67,4	1713	72,2	1833
300	040/040	129,9	3300	70,7	1795	78,0	1981
400	040/040	129,9	3300	70,7	1795	78,0	1981
500	040/040	129,9	3300	70,7	1795	78,0	1981



Pour en savoir plus sur les capacités exhaustives de notre refroidisseur Agility, rendez-vous sur [Trane.com/Agility](https://www.trane.com/Agility) ou contactez votre chargé de clientèle Trane.

### Options disponibles et améliorations du système\*

#### Système complet d'eau glacée

Le refroidisseur Agility fait partie du **système complet d'eau glacée**, qui assure un refroidissement à hautes performances tout en réduisant les coûts initiaux.

#### Récupération de chaleur

Certaines unités Agility offrent une récupération de chaleur jusqu'à 130°F (54°C), et récupèrent la chaleur au lieu de la rejeter. Cela permet de contrôler minutieusement la température tout en réduisant les coûts, en diminuant l'utilisation de la chaudière/du chauffe-eau.

#### Stockage de l'énergie thermique (SET)

Les refroidisseurs Agility peuvent produire de la glace pendant les heures creuses, qui est stockée dans des réservoirs modulaires afin d'être utilisée pour le refroidissement pendant les heures de pointe le jour suivant.

#### Filtre d'harmoniques

Améliore la qualité de l'énergie et le rendement tout en prolongeant la durée de vie des composants. Réduit la distorsion afin de répondre aux normes IEEE 519 et diminue les interférences avec les autres équipements.

#### Revêtement Belzona

Appliqué sur les surfaces mouillées, y compris les boîtes à eau et les plaques tubulaires. Offre une couverture uniforme avec une adhérence idéale, pour une protection durable contre la corrosion.

#### Boîte à eau marine

Permet un accès rapide aux tubes de transfert de chaleur afin de faciliter la maintenance. La plaque terminale amovible ne gêne pas les raccordements d'eau et permet d'accéder facilement à la coque et aux tubes intérieurs.

\*Certaines options disponibles peuvent différer d'une unité à l'autre. Veuillez consulter un représentant Trane pour plus d'informations.



Trane - affilié à Trane Technologies (NYSE : TT), un innovateur mondial en matière de climat – œuvre à créer des environnements intérieurs confortables et économes en énergie grâce à un large portefeuille de systèmes et de contrôleurs de chauffage, de ventilation et de climatisation, de services, de pièces détachées et de fournitures. Pour plus d'informations, veuillez vous rendre sur [trane.com](https://www.trane.com) ou [tranetechnologies.com](https://www.tranetechnologies.com).

Toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par leurs propriétaires respectifs.

© 2025 Trane. Tous droits réservés.

HDWA-SLB002-FR  
06/03/2025